

2017年11月現在



TOYOTA 6W7

補修塗装工程

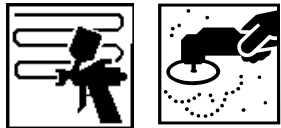
クロマックス® プロベースコート

ボカシ塗装

Cromax® Pro
BASECOAT

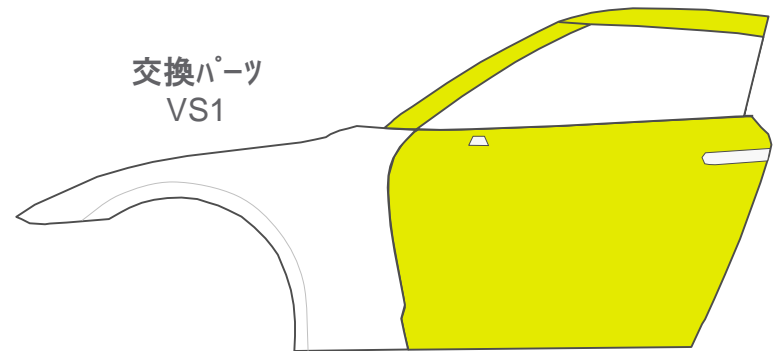
AN AXALTA COATING SYSTEMS BRAND

TOYOTA 6W7 補修塗装工程 クロマックス®プロベースコート塗装



前処理

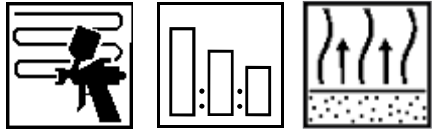
- 補修箇所、又は交換パーツに2KサフェーサーをTDSに従い塗装し乾燥。
- バリュースィード®システム VS1を使用してください。
- 乾燥後、サンディングを行う。（最終P1000-P1200）



注意:

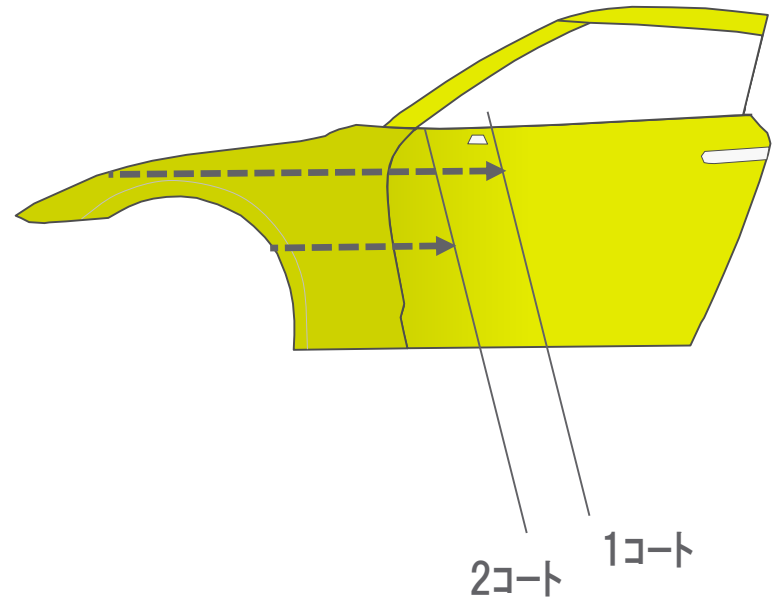
遮熱効果を持たせるためにアンダーコートはバリュースィード®システム VS1を使用して下さい。
また、カラーフォーミュラには黒原色を使用しないで下さい。

TOYOTA 6W7 補修塗装工程 クロマックス®プロベースコート塗装

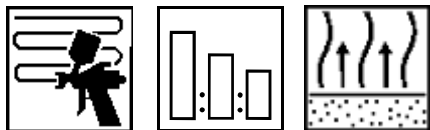


カラーベース塗装

- クロマックス®プロ ベースコート 6W7カラーベース
- WB2075アクティベーター 5%混合
- コントローラー10%希釈
- エア圧:1.5-2.0バール
- 口径:1.2-1.4mm
- ガン距離:10-20 cm
- パターン重ね:70%
- 1コート目は、ミディアムコートでホカシ最終範囲まで塗装。
- 2コート目は、1コート目の内側に塗装。
- ミストを飛ばさないようスプレーガンの向きに注意する。
- 補修箇所は必ずバリューシート®システムVS1を使用。
- コート間フラッシュタイムなし。

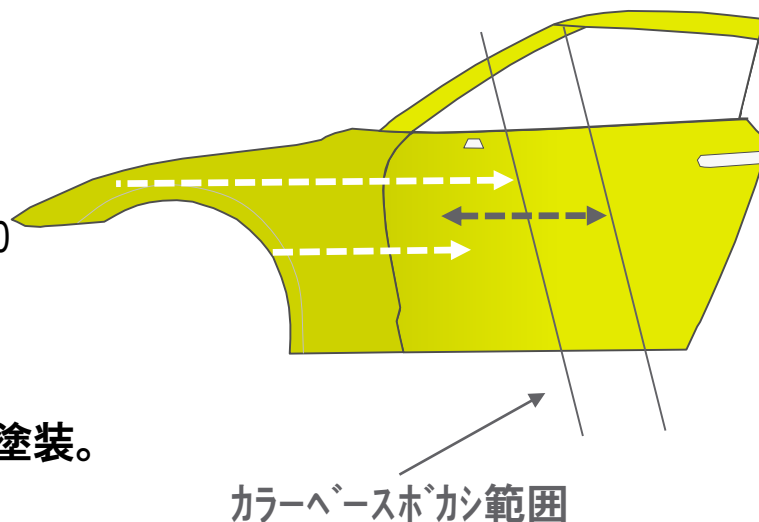


TOYOTA 6W7 補修塗装工程 クロマックス® プロベースコート塗装

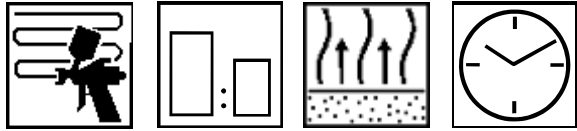


ニコリカラー塗装

- 希釈済みカラーベース:希釈済みパールベース=1~5:100
- エア圧:1.5-2.0バール、口径:1.2-1.4mm
- ガン距離:10-20cm
- パターン重ね:70%
- カラーベースホガシ部分より広目に1-2コートニコリカラーホガシ塗装。
- コート間フラッシュタイムなし。

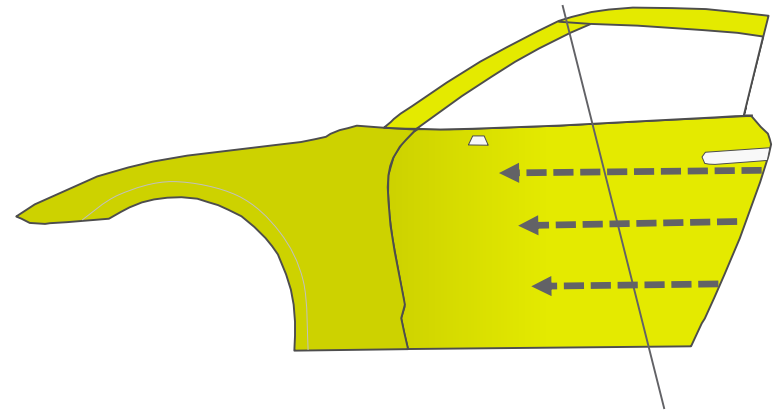


TOYOTA 6W7 補修塗装工程 クロマックス® プロベースコート塗装



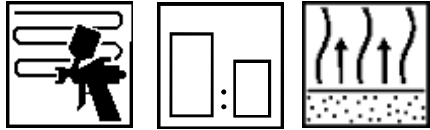
ブレンダー塗装-1

- WB2091/WB2093ブレンダー:コントローラー希釈0~30%
- エア圧:2.0 バール
- 口径:1.2-1.4mm
- ガン距離:10-20cm
- パターン重ね:70%
- ニゴリカラーホカシ部にオーバーラップして塗装。
- ブレンダー塗装によりパネル全体を均一なウェットの状態にする。
- ブレンダーは、フラッシュオフしない。
- 強制乾燥:10-15分/60°C後、クールダウン。



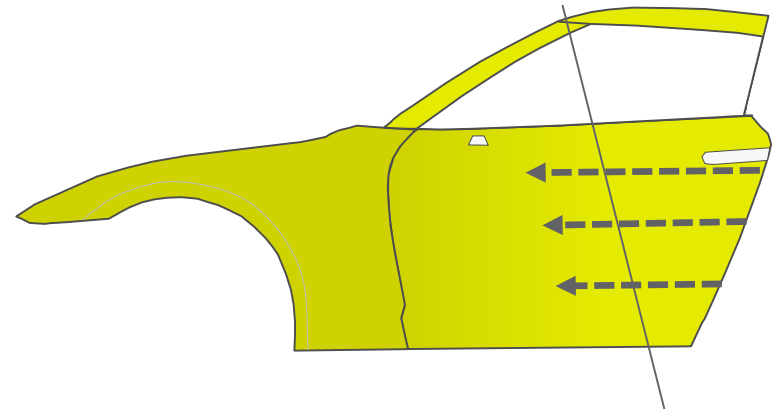
ニゴリ塗装範囲

TOYOTA 6W7 補修塗装工程 クロマックス® プロベースコート塗装



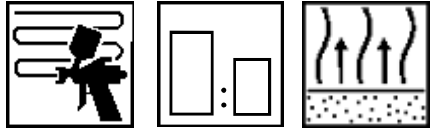
ブレンダー塗装-2

- WB2091/WB2093ブレンダー:コントローラー希釈0~30%
- エア圧:2.0 バール
- 口径:1.2-1.4mm
- ガン距離:10-20cm
- パターン重ね:70%
- パールカラーホカシ部にミディアムウェットコートで均一に塗装。
- トリガーは常に握りホカシ部に向けて弧を描くように塗装
- ブレンダーは、フラッシュオフしない。



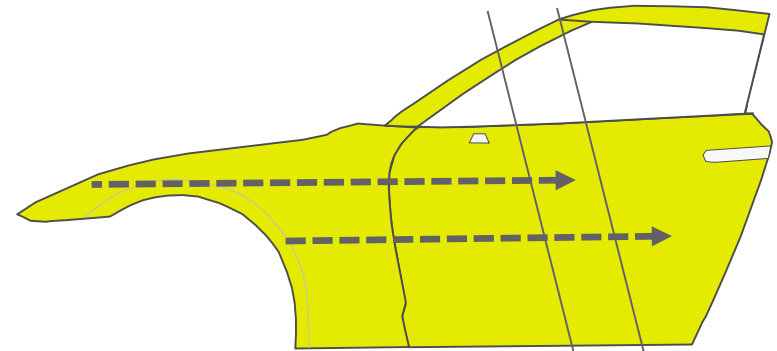
ニギリ塗装範囲

TOYOTA 6W7 補修塗装工程 クロマックス®プロベースコート塗装



パールベース塗装

- クロマックス®プロ ベースコート 6W7パールベース
- コントローラー20-30%希釈
- エア圧:1.5-2.0パール
- 口径:1.2-1.4mm
- ガン距離:10-20 cm
- パターン重ね:70%
- 1コート目は、ニギリカラー塗装ホカシ部分をやや越えてミディアムウエイトコートで塗装
- 2コート目は、カラーベース塗装部分を越えてミディアムウエイトコートで塗装。
- ブレンダーがウエットな状態で塗装。
- ドライコートにしないようパールベースは均一に艶がでるように塗装。
- トリガーは常に握りホカシ部に向け弧を描くように塗装。
- コート間フラッシュタイムなし。
- 最終フラッシュは、完全に艶が無くなるまで。



カラーベースホカシ範囲

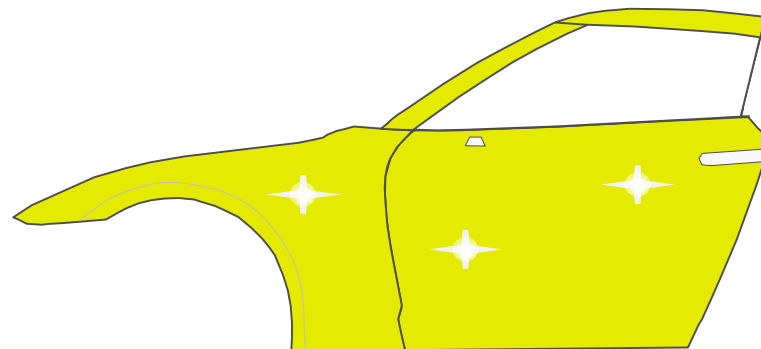
ニギリ塗装範囲

TOYOTA 6W7 補修塗装工程 クロマックス® プロベースコート塗装



クリアコート塗装

ベースコートの艶が完全に消えた後、タッククロスでミストを拭き取りパネル全体にクリアコートを塗装



SHINE ON.

「上記データは、本書発行日現在の弊社の知識及び経験に基づき弊社の製品とその使用方法に関する情報を提供するもので、特定の性質、品質仕様、具体的な使用目的に関する適正、又は塗装仕上がり具合を保証するものではありません。更に、上記データは指定された材料にのみ該当するものであり、他の材料又はプロセスと組み合わせて使用する場合にはこの限りではありません。尚、実際に塗装をする際には、その塗装時の環境等の様々な要因が塗装仕上がりに影響を与えますので、使用目的毎に必ず事前に試験塗装等を行い、適切な使用方法につき確認を行ってくださいますようお願い致します。弊社においては、弊社製品を用いた塗装結果について一切の責任を負いかねます。」

CROMAX IS AN AXALTA COATING SYSTEMS BRAND

